

WÜRTH Industrie Service

AUS DER PRAXIS. FÜR DIE PRAXIS.

SUCCESS STORIES

- **So verschlanken Sie Ihre Prozesse**
- **So reduzieren Sie Ihre Beschaffungskosten**
- **So erhöhen Sie die Versorgungssicherheit Ihrer C-Teile**
- **So erhöhen Sie die Effizienz Ihres Einkaufes**



INDIVIDUELLE C-TEILE-LÖSUNGEN. MIT CPS® – DEM C-PRODUKT-SERVICE.



Baukastenartig können Sie sich jede Systemlösung entsprechend Ihrer Situation zusammenstellen:

- ... entsprechend Ihrer individuellen Bedürfnisse
- ... unter Berücksichtigung Ihrer Arbeitssituation
- ... entsprechend Ihrer Mengenbedarfe
- ... entsprechend Ihrer spezifischen Branche

- ... jedes einzelne Modul mit jedem beliebigen anderen Modul des C-Produkt-Service
- ... mit maximaler Liefersicherheit
- ... für alle gängigen C-Teile
- ... für Ihre Sonderteile

WÜRTH INDUSTRIE SERVICE.

C-TEILE. MIT SICHERHEIT.

Die Würth Industrie Service GmbH & Co. KG versorgt innerhalb der Würth-Gruppe Sie, als produzierendes Industrieunternehmen, mit modular aufgebauten C-Teile-Management-Lösungen.

Das ergibt bis heute mehr als 20.000 individuelle Beschaffungslösungen unter der Marke CPS® - C-Produkt-Service für über 20.000 Kunden in Deutschland, Europa und der ganzen Welt.

Das Konzept ist dabei ganz einfach: Von unserem europäischen Logistikzentrum in Bad Mergentheim werden alle C-Teile „Just-in-time“ direkt in Ihre Fertigung an Ihre weltweiten Standorte geliefert.

Im Mittelpunkt aller C-Teile-Systemlösungen steht die **Sicherheit im Produkt, Prozess und der Belieferung**: Ihnen alle C-Teile zum richtigen Zeitpunkt, in der richtigen Menge, in der richtigen Qualität, am richtigen Ort, zum angemessenen Preis zur Verfügung zu stellen.

**ÜBER 1.800.000 AKTIVE
KANBAN-BEHÄLTER
IN BEWIRTSCHAFTUNG**

**ÜBER 650.000
LAGERPLÄTZE**

**HOCHREGALLÄGER ÜBER
190.000 PALETTENPLÄTZE**

**ÜBER 6.800 SYSTEM-
KUNDEN**

**MEHR ALS 1.100.000 ARTIKEL
IM SORTIMENT**

65.000 M² LAGERFLÄCHE

**OSR SHUTTLESYSTEM MIT
200.000 STELLPLÄTZEN**

**143 HEKTAR
UMFASSENDES
GELÄNDE**

**WELTWEITE
GESELLSCHAFTEN IN
MEHR ALS
40 LÄNDERN**





INTELLIGENTE VERSORGUNG DURCH INNOVATIVE SYSTEME

Die Bauer Gear Motor GmbH löst seit über 85 Jahren Antriebsprobleme überall da, wo elektrische Antriebe mit hohen Drehmomenten für Anlagen, Maschinen und Apparate gebraucht werden.

Die Motorenplattformen von Bauer Gear Motor bieten sowohl richtungsweisende Technologien für energieeffiziente Antriebe als auch auf die Anwendung zugeschnittene Antriebslösungen.

Ausgangssituation

Bauer Gear Motor produziert seine Getriebemotoren in Esslingen (am Neckar) und Zlaté Moravce (Slowakei).

An beiden Standorten werden permanent Optimierungspotenziale definiert, um die effiziente und wertschöpfungsorientierte Prozessgestaltung weiter zu steigern.

Für Bauer Gear Motor war es daher wichtig, äußerst vielfältige Möglichkeiten zu haben, die Versorgung der Produktionslinien mit C-Teilen neu zu strukturieren und auf die Prozesse in der Fertigung passgenau auszurichten.

Eine Lösung war gefragt? Aber wie?

Mit CPS®RFID und CPS®BIS, den innovativen Behältern und Systemen!

CPS®RFID

CPS®BIS

(Behälter & innovative Systeme)



Bauer Gear Motor GmbH
Unternehmensgruppe
Altra Industrial Motion, USA
Eberhard-Bauer-Str. 36-60
73734 Esslingen

Die Herausforderung

- Neugestaltung der Produktionsversorgung
- Prozesssicherheit
- schneller Zugriff

Die Umsetzung

- Einsatz der W-KLT® 2.0 (eigens entwickelter Kanban-Behälter)
- Ausstattung der Produktionslinie mit den Systemen OPT-I-STORE® und CLIP-O-FLEX®

Die Lösungen

CPS®RFID (RADIO FREQUENCY IDENTIFICATION):

Um die Wertschöpfung zu verbessern nutzt Bauer Gear Motor die innovativen Systeme und Behälter der Würth Industrie Service. Neben einer ganzheitlichen C-Teile-Versorgung bis an die Produktionslinie per „RFID-Kanban-System“ gehört dazu auch die Prozessoptimierung in den Produktionslinien. Der Einsatz des patentierten Würth-Kleinladungsträger W-KLT® 2.0 löst effektiv die früheren Probleme des Transports, der Zugriffsmöglichkeit und der Lagerplatznutzung. Die geöffnete, großzügige Front mit beweglicher Klappe ermöglicht ein komfortables Greifen der Artikel und eine optimale Handhabung. Bei geschlossener Klappe wird der Behälter transportiert. Dadurch können die Behälter gestapelt, reibungslos versendet und ein Herausfallen oder Verutschen der Ware beim Transport vermieden werden.

CPS®BIS (BEHÄLTER UND INNOVATIVE SYSTEME):

Das flexible Einhängesystem CLIP-O-FLEX® ermöglicht die variable Gestaltung der Bauer Gear Motor Produktionslinien. Das System passt sich jederzeit durch die Schienen-Profile seiner vorhandenen Umgebung an. Durch unterschiedlichste Kombinationsmöglichkeiten können die Mitarbeiter/innen Tablare, Behälter und Ablageflächen flexibel anbringen.

Die individuellen Hartschaumeinlagen OPT-I-STORE® finden vor Ort ihren Einsatz als vordefinierte Materialsets. Spezifische A-, B- und C-Teile werden in Sets kommissioniert und anschließend in mobilen Transportwagen an die jeweilige Produktionslinie bereitgestellt, um die Getriebemotoren zu montieren.

Erweiterungen der Systeme sind geplant und jederzeit möglich.

„Würth makes our life easier“

Seit über 10 Jahren schätzen wir die Kompetenz von Würth, die uns durch ihre stetige Weiterentwicklung den Freiraum bietet, uns auf unsere Kernprozesse zu konzentrieren.“

Zoran Sankovic
Plant Manager
Bauer Gear Motor GmbH

Die Vorteile von RFID, Behältern und innovativen Systemen für BAUER Gear Motor:

- Maximale Prozesssicherheit
- Verbesserte Übersichtlichkeit, Ordnung und Sorgfalt
- Leichte Entnahme
- Schnelles Erkennen fehlender Teile
- Flexible und ergonomische Arbeitsplatzgestaltung
- Optimale Nutzung der Produktionsfläche
- Schnelles Umrüsten ohne Änderung der Prozesse
- Einsparen von Wegen und Zeit
- Maximale Transportsicherheit
- Anwendungsbereiche: C-Teile, Verbindungs- und Befestigungstechnik, Hilfs- und Betriebsstoffe, und vieles mehr

Mehr Informationen dazu unter:
www.wuerth-industrie.com





E-BUSINESS – DIREKTER GEHT'S NICHT

Die Anforderungen an technische Oberflächen sind in der Automobilindustrie so groß wie in kaum einer anderen Branche. GERHARDI Kunststofftechnik ist sich genau dessen bewusst und setzt sich mit diesem Anspruch Tag für Tag auseinander. Nicht nur verschiedene Spritzgussteile und modernste Galvanotechniken, sondern auch zahlreiche Veredelungs- und Verarbeitungsverfahren ergänzen die Kernkompetenzen. Das Know-How gepaart mit innovativer Kreativität, Flexibilität sowie höchsten Qualitätsanforderungen bilden hierbei das Grundverständnis der Entwicklungs- und Produktionsprozesse.

Ausgangssituation

Elektronische Systemlösungen sind heutzutage das A und O einer effizienten C-Teile-Beschaffung. So ist für den Innovationstreiber Gerhards ein scannergestütztes Beschaffungssystem mit Online-Shop-Anbindung unverzichtbare Voraussetzung für einen nahtlosen Ablauf der „Just-in-time“-Produktion. Ein automatisierter Prozess war gefragt, der standardisiert ist, aber flexible Bestellmöglichkeiten offen lässt.

Elektronische Beschaffung von C-Teilen? Aber wie?

CPS®CONNECT der Würth Industrie Service steht dabei im Fokus.

CPS®

CONNECT

GERHARDI

GERHARDI Kunststofftechnik GmbH
Schlittenbacher Str. 2
58511 Lüdenscheid

Die Herausforderung

- Elektronische und flexible Bestellmöglichkeit
- Nahtlose Integration in bestehende Prozesse und das Warenwirtschaftssystem

Die Umsetzung

- Integration des Würth Online-Shop
- Anbindung per OCI
- Direkter Zugriff auf ein Vollsortiment von über 200.000 Artikeln
- Automatisierter, standardisierter Beschaffungsprozess

Die Lösung – CPS®CONNECT:

Das System CPS®CONNECT der Würth Industrie Service leistet für Gerhardi den entscheidenden Beitrag für eine effiziente Beschaffung.

Ein handelsüblicher Scanner dient dabei zur vollautomatisierten Übertragung und zum Austausch der Bestelldaten zum Würth Online-Shop – unabhängig von Zeitzone und Land. Er ist der Dreh- und Angelpunkt des scannergestützten Bestellsystems.

Durch das einfache Lesen von Artikeldaten am Regal, der Verpackung oder dem Barcode-Katalog mit dem Würth Scanner kann Gerhardi sofort nach der Übertragung alle nötigen Bestellinformationen online abrufen.

Per OCI ist der Würth Online-Shop an die Mehrlieferantenplattform Onventis angebunden, welche die elektronischen Bestellungen von Gerhardi zur Würth Industrie Service übermittelt.

Die Ware wird zu den gewählten Einstellungen und der hinterlegten Adresse geliefert. Dabei sind Optionen wie Mitarbeiteradministration, Kostenstellenzuordnung, Lieferadressenverwaltung, Inventur, Budgetvergabe und Genehmigungsworkflow wählbar.

Zusätzlich kann die Würth App als mobile Alternative von Gerhardi benutzt werden. Mit dem Smartphone scannt der Mitarbeiter den Barcode und kann einfach und schnell über diesen Weg eine Bestellung auslösen.

„Wird kurzfristig Ware benötigt, wissen wir im Würth Online-Shop sofort, ob der Artikel verfügbar ist. Auf Knopfdruck können wir dann schnell und überall Bestellungen auslösen – und das ganz automatisch. Direkter geht's wirklich nicht.“

Fabio Franco
Teamleiter Einkauf

Die Vorteile von CPS®CONNECT für Gerhardi:

- Unmittelbare Verfügbarkeit eines Industriesortiments von über 200.000 Artikeln im Würth Online-Shop
- Auswahl aus einem Industriesortiment von mehr als 1.000.000 Artikeln
- Direkt Verfügbarkeitsanzeige der Ware über den Würth Online-Shop
- Flexible Bestellmöglichkeit über die Würth-App
- Nahtlose Integration von weiteren Artikelgruppen, z.B. kundenspezifische Sonderteile
- Reduzierte Beschaffungskosten bei einer geringen Kapitalbindung

Mehr Informationen dazu unter:
www.wuerth-industrie.com



Kataloge

[Gesamtkatalog](#)

[DIN-Katalog](#)

[ISO-Katalog](#)

[Autolampen-Katalog](#)

[Scheibenwischer-Katalog](#)

Gesamtkatalog

[Arbeitsschutz](#)

[Baubedarf](#)

[Beschlüge](#)

[Betriebsausrüstung](#)

[Bolzenschubtechnik](#)

[Brandschutz](#)

Gesamtkatalog



Arbeitsschutz



Baubedarf



Beschlüge



Betriebsausrüstung



Betriebsausrüstung

Arbeitsbeleuchtung
Batterien
Ladegeräte
Arbeitsplatz-ausrüstung
Beschriftungssysteme
Boxen
Bänder, Gurte, Ketten, Schnüre, Anker
Drucklufttechnik
Lagersysteme
Lagersysteme f. Gefahrstoffe
Werkstattausstattung KFZ
Alle anzeigen





DIE AUTOMATISIERTE MATERIALVERSORGUNG

Die MTU Reman Technologies GmbH in Magdeburg ist das Technologiezentrum für das serienmäßige Remanufacturing von Diesel- und Gasmotoren. Hier werden komplette MTU-Motoren nach standardisierten Verfahren wiederaufgearbeitet und für ein weiteres Motorenleben fit gemacht.

Ausgangssituation

Innovationsgeist, Technologieführerschaft und der Mut, neue Wege zu gehen – das zeichnet die Marke MTU aus. Das Magdeburger MTU Werk muss sich innerhalb des Remanufacturing-Prozesses auf sichere, transparente Abläufe im Bereich der Materialwirtschaft verlassen können und die Fähigkeit behalten, flexibel auf neue Arbeitssituationen zu reagieren.

Das Unternehmen war auf der Suche nach einer innovativen Lösung, um die Beschaffung sowie die Materialwirtschaft noch effizienter zu gestalten. Gefragt war daher ein Konzept, welches einen eigenständigen Zugriff auf Werkzeuge und Produkte zur Materialbearbeitung ermöglicht, manuelle, zeitaufwendige Tätigkeiten im Einkauf reduziert, vollautomatisiert Bestellungen auslöst und eine nahtlose Transparenz über die Bestände und Verbräuche der eingesetzten Hilfs- und Betriebsstoffe gibt.

Automatisierung der Materialversorgung? Aber wie?

Mit dem ORSY[®]mat FP, dem cleveren Automaten-system!

CPS[®]
ORSY[®]mat



mtu ValueCare

MTU Reman Technologies GmbH
Friedrich-List-Straße 8
39122 Magdeburg

Die Herausforderung

- Größtmögliche Transparenz über Verbrauch und Entnahme
- Maximale Sicherheit
- Reduzierung des manuellen Aufwands

Die Umsetzung

- Einführung des ORSY[®]mat FP
- 2 Lagerorte mit 9 Modulen
- Abwicklung von Hilfs- und Betriebsstoffen, im Bereich der Materialbearbeitung
- Automatische Nachbestellung
- Vergabe von individuellen Zugangsberechtigungen
- Umfangreiche Reporting-funktionen

Die Lösung – ORSY®mat:

MTU Reman Technologies ergänzt seine Materialwirtschaft um das ganzheitliche Versorgungskonzept ORSY®mat für Produkte zur Materialbearbeitung. Dieses Automaten-System bietet eine automatisierte Materialversorgung in Schrankvariation. Der an 2 Lagerorten mit 9 Modulen eingesetzte Klappenautomat ORSY®mat FP ermöglicht MTU Reman Technologies eine bedarfsgerechte, zugriffsgesicherte Lagerung und Bereitstellung hochwertiger Ge- und Verbrauchsartikel.

Das Prinzip dabei ist ganz einfach: Die Mitarbeiterin oder der Mitarbeiter wählt den benötigten Artikel über das Touch-Display, per Direktentnahme oder Scanner aus, entnimmt den Artikel per „Pick-by-Light“ und damit wird die Nachbestellung bei der Würth Industrie Service automatisiert ausgelöst. Dafür wurde im Vorfeld eine individuelle Zugangsberechtigung nach Funktionen wie Entnahme, Ein- und Umlagerung für jeden Nutzer definiert.

Der ORSY®mat FP ist direkt an das Warenwirtschaftssystem der Würth Industrie Service angeschlossen. So sind alle Informationen präzise nachvollziehbar. Eine wichtige Rolle zur Ermittlung von Verbräuchen spielen für MTU Reman Technologies dabei die Statistikfunktionen. Diese Daten sind auf Kostenstellenebene transparent verfügbar und leisten einen entscheidenden Beitrag in der Bedarfsplanung. Durch den modularen Aufbau des Systems und das flexibel auswählbare Sortiment hat MTU Reman Technologies einen zeitunabhängigen und direkten Abwicklungsprozess für die Bedarfe in der Materialwirtschaft gefunden. Mit dem Einsatz dieser innovativen Lösung haben sich die Beschaffungs- und Lagerungskosten reduziert, die Warenverfügbarkeit erhöht und der Artikelschwund gesenkt. Die Ergänzung des Systems um weitere Module ist jederzeit möglich und bereits in Planung.

Die Vorteile von ORSY®mat für MTU:

- Warenverfügbarkeit rund um die Uhr
- Automatische Auftragserfassung
- Maximale Prozesstransparenz
- Flexible Sortimentsdefinition
- Einfache Artikelentnahme mit einem Klick
- Intuitive Handhabung „Pick-by-Light“
- Zugriffsgesicherte Lagerung von Artikeln
- Hohe Lagerkapazität auf kleinstem Raum
- Individuelles Berechtigungskonzept
- Umfassender Informationsaustausch durch kundenspezifische Reportings
- Vollständige Übernahme aller Dienstleistungen durch den Lieferanten

Mehr Informationen dazu unter:
www.wuerth-industrie.com





ZWEI PROFIS IM MATERIALMANAGEMENT

Gegründet wurde das Unternehmen SENNEBOGEN im Jahr 1952 zur Entwicklung und Produktion von Maschinen für die Landwirtschaft. Heute hat sich SENNEBOGEN in den Branchen Krantechnik und Materialumschlag als Komplettanbieter und Qualitätsführer mit seinen umfassenden Produktlinien etabliert.

Ausgangssituation

SENNEBOGENS globale Infrastruktur basiert auf reibungslosen und schnellen Abläufen. Im Bereich Materialumschlag sind die SENNEBOGEN Umschlaggeräte unverzichtbare Helfer und wahre Sortiermeister. Mit zuverlässigen, robusten Maschinen garantiert die Straubinger Maschinenfabrik ihren Kunden optimale Logistik und kompetentes Materialhandling. Eine große Vielfalt an Maschinen werden pro Jahr für Häfen, Baustellen und Kranunternehmen auf höchstem Qualitätsniveau produziert.

Dabei ist ein optimiertes Bestandsmanagement Grundlage für eine funktionierende Produktion. Höchstes Qualitätsniveau, Präzision, Beständigkeit und Sicherheit gilt nicht nur für die Maschinen, sondern auch die Arbeitsabläufe im Hause SENNEBOGEN müssen diesen Kriterien voll entsprechen.

Um bei jährlich mehreren Tonnen verbauten Verschraubungen absolute Liefertreue zu gewährleisten, baut SENNEBOGEN auf den Einsatz innovativer Technologien.

Eine Lösung war gefragt? Aber wie?

Mit CPS®RFID.

CPS®

RFID

SENNEBOGEN

SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH
Hebbelstraße 30
94315 Straubing

Die Herausforderung

- Einsatz innovativer Technologien
- Maximale Sicherheit für Arbeitsabläufe
- Absolute Liefertreue

Die Umsetzung

- Implementierung eines RFID-Kanban-Systems mit dem iSHELF® und der iBOX®
- Vollautomatische Bestellungen
- Reduktion manueller Tätigkeiten
- Konzentration auf neue Beschaffungsmärkte und strategische Projekte

Die Lösung – CPS®RFID

Das im Hause SENNEBOGEN eingesetzte, innovative Kanban-System sorgt mit Hilfe RFID-Technologie direkt an den einzelnen Produktionsplätzen für eine Bestellauslösung. Die bestehenden Prozesse konnten beibehalten werden, lediglich die Regale haben die Servicemitarbeiter der Würth Industrie Service umgerüstet.

Die Schrauben und Einzelteile werden bei SENNEBOGEN vorkommissioniert. Ist ein Behälter leer, wird er nur auf dem entsprechenden Regalbogen iSHELF® oder in speziellen Palettenboxen iBOX® an den einzelnen Produktionsplätzen abgestellt, den Rest übernimmt automatisch das EDV-System. Transparent und sicher wird der Bedarf in das System der Würth Industrie Service übermittelt und die Nachlieferung der benötigten Artikel läuft vollautomatisch an.

Auch außerhalb der Fertigungshallen offenbart das neue RFID-Kanban seine Stärken. So wurde damit beispielsweise der Einkauf entlastet, Kapazitäten sind frei, die früher mit manuellen Bestellungen beschäftigt waren. Nun können sich diese Mitarbeiter mehr auf strategische Projekte und neue Beschaffungsmärkte konzentrieren.

Das optimierte Beschaffungsmanagement der Würth Industrie Service leistet so einen wertvollen Beitrag zum Erfolg der SENNEBOGEN Maschinenfabrik. Materialumschlagmaschinen wie der SENNEBOGEN 835 sorgen überall auf der Welt für einen reibungslosen Warenlauf. In der eigenen Produktion übernimmt diese Aufgabe das CPS®RFID.

„Sämtliche Buchungsprozesse laufen mit Hilfe der neuen RFID-Technologie automatisiert.

Die Entlastung unserer Kollegen im Einkauf setzt dadurch große Kapazitäten für strategische Projekte frei.“

Helmut Angerer

Strategischer Einkauf bei SENNEBOGEN

Die Vorteile von CPS®RFID für das Straubinger Familienunternehmen:

- Zielgenaues Steuern der Warenflüsse
- Informationsaustausch in Echtzeit
- Permanente, simple Bestell- und Datenübertragung
- Automatisierte Nachbestellungen
- Verzicht auf manuelle Datenerfassung
- Größtmögliche Entlastung der Mitarbeiter/-innen in den Abteilungen Einkauf, Disposition und Beschaffung
- Verbessertes Lager- und Bestandsmanagement
- Frühzeitige Erkennung von Bedarfsschwankungen und -spitzen
- Kein zusätzlicher Platzbedarf
- Keine Schulungen von Mitarbeitern/-innen notwendig

Mehr Informationen zum CPS®RFID unter:
www.wuerth-industrie.com/rfid

„Präzision, Sicherheit und Zuverlässigkeit zeichnen die SENNEBOGEN Maschinen aus.

Gleiches gilt für unseren Partner für C-Teile.“

Roland Hermann
Leiter Materialwirtschaft
bei SENNEBOGEN

Bild: Die RFID Systemmodule iBOX® und iSHELF® für eine maximale Sicherheit im C-Teile-Management





HÖCHSTLEISTUNGEN NACH MASS

Was Firmengründer Hans Still 1920 mit viel Kreativität, Unternehmergeist und Qualität auf den Weg brachte, entwickelte sich schnell zu einer weltweit bekannten und starken Marke. STILL bietet maßgefertigte innerbetriebliche Logistiklösungen weltweit und realisiert das intelligente Zusammenspiel von Gabelstaplern und Lagertechnik, Software, Dienstleistungen und Service. Der Schlüssel für den Unternehmenserfolg sind hocheffiziente Produkte, die von branchenspezifischen Komplettangeboten für große und kleine Betriebe bis hin zu computergestützten Logistikprogrammen für effektives Lager- und Materialflussmanagement reichen.

Ausgangssituation

STILL konzentriert sein ganzes Wissen und seine geballte Kompetenz in maßgefertigte Partner-Konzepte. Auch bei der Suche eines Partners für ein vollautomatisches C-Teile-Management war es STILL daher wichtig, einen Partner für eine langfristige Geschäftsbeziehung zu finden.

Insbesondere das Thema einer vollautomatisierten Bereitstellung und maximalen Versorgungssicherheit im Bereich DIN- und Normteile, Verbindungs- und Befestigungstechnik, spricht die richtigen C-Teile in der richtigen Menge am richtigen Lagerort und zum richtigen Zeitpunkt direkt in der Fertigung des Hamburger Werkes zur Verfügung zu haben, spielt dabei die entscheidende Rolle.

Eine Lösung war gefragt? Aber wie?

Mit CPS®KANBAN, den modularen Kanban-Systemen der Würth Industrie Service.

CPS®

KANBAN

STILL

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
22113 Hamburg
T +49 40 73 39-20 00
www.still.de

Die Herausforderung

- Maximale Versorgungs- und Prozesssicherheit
- Reduzierte Lagerbestände bei geringer Kapitalbindung
- „Alles aus einer Hand“

Die Umsetzung

- Implementierung von CPS®KANBAN seit 2010
- Mehr als 1.500 Artikel in über 10.800 Kanban-Behältern an 297 Lagerorten
- Vollautomatische Bestellauslösung
- Reduzierte Beschaffungskosten
- Transparenz in der Wertschöpfungskette

Die Lösung – CPS®KANBAN:

Das hochflexible Kanban-System unter der Marke CPS®KANBAN hilft STILL dabei die Produktion effektiv und transparent zu gestalten. Unter dem Leitsatz „Alles aus einer Hand“ wurde bei STILL in Hamburg bereits 2010 das Kanban-System implementiert. Bis heute sind insgesamt über 1.500 Artikel in mehr als 10.800 Kanban-Behältern an 279 Lagerorten im Einsatz und werden in die Gabelstapler und Lagertechnik tagtäglich verbaut.

Das Prinzip des CPS®KANBAN ist dabei einfach: ein rollierendes Zwei-Behältersystem, um C-Teile „Just-in-time“ direkt am Verbrauchsort bei STILL zur Verfügung zu stellen. Dabei verfügt das System über ein hohes Anpassungsvermögen bei Bedarfsänderungen und eine größtmögliche Liefersicherheit bei reduzierten Lagerbeständen und geringstmöglicher Kapitalbindung. Ausgangspunkt ist das barcodegestützte Kanban-Etikett, welches auf jedem Behälter angebracht ist. Dieses spezifiziert das STILL Werk, den exakten Lagerort im Werk, den spezifischen Artikel, die Behälterart und -größe, die Charge und die Füllmenge. Mit Hilfe des Etiketts wird jede Behälterbewegung erfasst und dokumentiert, wodurch die Würth Industrie Service in ihrer eigen entwickelten Software, dem Kanban-Management-System (KMS), Auskunft über den Status des Behälters geben kann. Das Verbringen der Ware an die einzelnen Bedarfsstellen sowie das Einräumen der befüllten Kanban-Behälter in das Fachbodenregal erfolgt nahtlos durch die Würth Industrie Service. So entfallen zeit- und ressourcenintensive Lagerhaltung, Anfragen, Disposition und Bestellungen, Wareneingangsbuchungen, Ein- und Umlagerungen.

„Mit dem Kanban-System von Würth haben wir bislang sehr gute Erfahrungen gemacht. Das vollautomatische C-Teile-Management ist ein großer Gewinn für die Wertschöpfungskette unserer Produktion.“

Dirk Sadler
Leiter Logistik STILL

Die Vorteile von CPS®KANBAN für STILL:

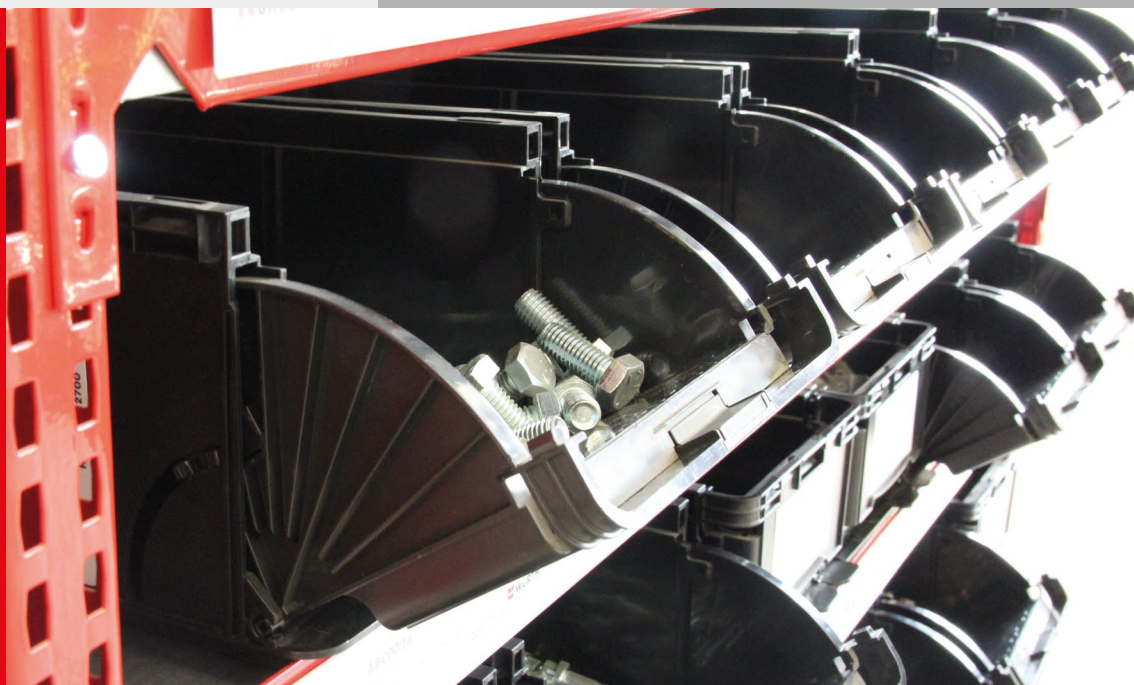
- Maximale Verfügbarkeit der C-Teile in der Fertigung
- Transparente Einkaufsprozesse
- Reduzierte Beschaffungskosten
- Geringe Kapitalbindung
- Mehr Flexibilität innerhalb der Wertschöpfungskette
- Just-in-time-Versorgung vom europäischen Logistikzentrum in Bad Mergentheim
- Auswahl aus einem Industriesortiment mit mehr als 1.000.000 Artikeln
- Persönliche Beratung durch Mitarbeiter mit Branchen-Know-how

Mehr Informationen dazu unter:
www.wuerth-industrie.com

„Vom Kanban-System profitieren wir doppelt:

Einerseits sind die Prozesse kostenoptimal, andererseits können wir uns darauf verlassen, dass die benötigten Teile immer vor Ort sind, sobald sie benötigt werden.“

Raoul Faß
Leiter Einkauf STILL



AUS DER PRAXIS. FÜR DIE PRAXIS.

Würth Industrie Service GmbH & Co. KG
Industriepark Würth, Drillberg
97980 Bad Mergentheim
T +49 7931 91-0
F +49 7931 91-4000
info@wuerth-industrie.com
www.wuerth-industrie.com

© Würth Industrie Service GmbH & Co. KG
Gedruckt in Deutschland. Alle Rechte
vorbehalten.

Verantwortlich für den Inhalt/Redaktion:
A. Hoffmann/MW, S. Boss/MW

Nachdruck nur mit Genehmigung.
MW - Y - AH/SB - PDF- 10/21
Gedruckt auf umweltfreundlichem Papier.

Sie haben Fragen? Sprechen Sie Ihren persönlichen Außendienstmitarbeiter an!

Gerne beraten wir Sie!

T +49 7931 91-0

cteilemanagement@wuerth-industrie.com

Nähere Informationen zu den individuellen C-Teile-Lösungen erhalten Sie auch auf unserer Website unter www.wuerth-industrie.com/c-teile-management